

GROSSPROJEKT MIT RUNDUM-ERNEUERUNG



Aufgaben von Planung bis Übergabe erfolgreich gelöst



HAKAWERK ist ein Hersteller von Neutralseifenprodukten in Waldenbuch. Seit 1946 wird hier mit großem Erfolg „im Dienste der Hausfrau“ gearbeitet, weiterentwickelt und produziert. Umweltverträglichkeit und der sorgsame Umgang mit Ressourcen sind zentrale Anliegen, die auch für die Gebäudetechnik gelten und bei der Sanierung der veralteten Prozesswärme und Heizungsanlage im Vordergrund standen. Die kompletten Arbeiten von der Konzeption über die Projektierung bis hin zur Ausführung wurden der Adolf Kindler GmbH übertragen. Die Vorgaben: Die neue Heizungsanlage sollte auf dem neuesten Stand der Technik, effizient und im Sinne der Firmenphilosophie auch in höchstem Maße umweltverträglich sein.



Die Umsetzung



Die Komponenten der neuen Heizanlage

- » Viessmann Vitoplex 200 – 700 kW
- » Weishaupt Brenner (Gas) mit Modulationstechnik
- » Kaskadenregelung Vitotronic für zwei Heizkessel
- » Gasleitung DN 150, ca. 60 lfm

Die Komponenten der neuen Prozesswärmeanlage

- » Wärmerückgewinnung aus Kompressorabwärme
- » Wasserspeicher: 2 Pufferspeicher mit je 1500 Liter, 1 Trinkwassererwärmer als Vorwärmespeicher mit 1000 Liter und als Hauptspeicher 500 Liter zur Versorgung der Trinkwasser- und Produktionswasseranlage

Übernahme aus bestehender Anlage

Ölkessel 1100 KW, der später auf Gas umgestellt wird

Kaminsanierung

mit Edelstahl D= 300 mm und 28 m Höhe

Innovative Zusatzmerkmale

Nutzung der Abwärme aus einer Druckluftherzeugungsanlage, bestehend aus drei Kompressoren mit insgesamt ca. 70 KW Heizleistung. Damit werden Trink- und Prozesswasser auf ca. 60° C vorgeheizt.

Sollten Sie noch Fragen haben, beraten wir Sie gerne!

Adolf Kindler GmbH

Siemensstraße 2
71116 Gärtringen
Telefon 07034/9273-0
Telefax 07034/9273-90
info@der-kindler.de

www.der-kindler.de